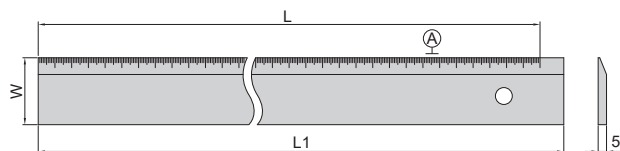




INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

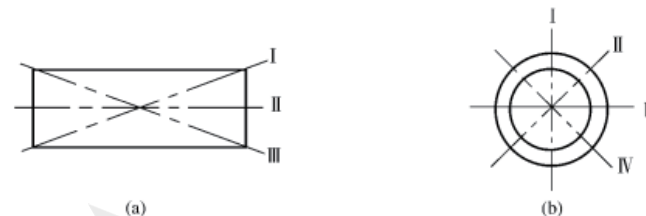
Bordas retas

Código	Faixa (L)	Retidão de A	L1	W
7111-300A	300mm	0.02mm	310mm	40mm
7111-500A	500mm	0.03mm	510mm	40mm
7111-1000A	1000mm	0.04mm	1010mm	50mm



Aplicativo:

1. As bordas retas precisam ser limpas antes do uso
2. Para verificar a planicidade, determine a planicidade da superfície medida inserindo a folga com uma régua de medição. Ao verificar o plano retangular, a posição da borda reta é mostrada na figura (a); ao verificar o plano circular, a posição da borda reta é mostrada na figura (b).
Quando as folgas em todas as direções de teste estiverem no meio ou em ambas as extremidades, o valor da maior folga em uma das direções será considerado o resultado da medição. Quando há uma folga no meio de algumas regiões e uma folga em ambas as extremidades de algumas regiões, a soma da folga máxima entre o meio e ambas as extremidades é considerada o resultado da medição.



3. Para marcar, a régua fica próxima à peça de trabalho a ser marcada e desenha o comprimento necessário de acordo com a escala
4. Há dimensões de comprimento, que podem ser usadas como uma régua de aço
5. Lubrificar a superfície após o uso